

MEMORANDO TÉCNICO

LL-SN 225

SOLUÇÃO LÍQUIDA ESTABILIZADA DE SULFATO DE ESTANHO

DESCRIÇÃO:

O produto **LL-SN 225** é uma solução de Sulfato de Estanho Líquido, desenvolvida para facilitar o manuseio e gerenciamento do processo de eletrocoloração do alumínio anodizado com estanho. O produto **LL-SN 225** contém **225 gramas por kilo** de **Solução de Sulfato de Estanho**.

PROPRIEDADES:

- Evita os problemas e perda de dissolução de Estanho em pó.
- Facilita o manuseio e a estocagem.
- É fabricado a partir de Estanho Metálico Grau "A", com mínimo de 98,50% de pureza.
- O produto **LL-SN 225** contém em sua fórmula **2 (dois)** potentes anti-oxidantes que prolongam a vida útil do produto e aumentam os intervalos de limpeza da solução e do tanque de processo de Eletrocoloração.

CONDIÇÕES DE OPERAÇÃO:

	MÍNIMO	ÓTIMO	MÁXIMO
LL-SN 225 (equivalente a SnSO_4 cristais):	65 g/l (12 g/l)	85 g/l (16 g/l)	105 g/l (20 g/l)
Ácido Sulfúrico concentrado:	16 g/l	20 g/l	24 g/l
Temperatura (°C):	20	22	25

CONSUMO:

O consumo do produto **LL-SN 225**, (SnSO_4 Líquido), no banho de eletrocoloração do alumínio anodizado, está diretamente ligado ao controle dos seguintes setores da linha de produção:

- **Controle Operacional**
- Controle das variáveis do processo do banho de eletrocoloração, (Concentrações e Temperatura)
- Controle do Sistema de Águas de Lavagens, (vazão, pH, condutividade etc.).

MEMORANDO TÉCNICO

LL-SN 225

SOLUÇÃO LÍQUIDA ESTABILIZADA DE SULFATO DE ESTANHO

- “Mix” de Produção de Cores

- Cores Claras: Baixo Consumo, (14 Kg de LL-SN 225 Liq./Ton., equivalentes a 2,6 Kg de LL-SN 1000 Pó/Ton.)
- Cores Escuras: Alto Consumo, (24 Kg de LL-SN 225 Liq./Ton., equivalentes a 4,5 Kg de LL-SN 1000 Pó/Ton.)

O consumo médio estimado do produto **LL-SN 225** é de **42 gramas para cada m²** de alumínio processado, equivalente a **21 Kg/ton.**

Peso específico considerado **2,0 Kg/ m².**

MONTAGEM DO BANHO:

- 1) Limpar e lavar o tanque e os eletrodos.
- 2) Encher 60% da capacidade do tanque com água desmineralizada.
- 3) Adicionar os produtos, **LL-SALMIX NF 40**, **LL-SALMIX NF 45**, **LL-SALMIX N3** ou **LL-SALMIX N3/1**, Ácido Sulfúrico, e misturar até se conseguir uma ótima homogeneização.
- 4) Adicionar o **Sulfato de Estanho Líquido - LL-SN 225** (85 g/l).
- 5) Completar o nível de operação do tanque e manter em agitação até completa homogeneização da solução, através de **Agitador Mecânico**.
- 6) Manter a solução a temperatura num intervalo de 20 a 25°C.
- 7) Efetuar análise da solução, certificando-se de que as concentrações de operação estejam corretas.
- 8) A solução está pronta para operação.

EMBALAGEM:

O produto **LL-SN 225** está disponível em bombonas plásticas de 30 Kg ou container de 1200 Kg.

MEMORANDO TÉCNICO

LL-SN 225

SOLUÇÃO LÍQUIDA ESTABILIZADA DE SULFATO DE ESTANHO

MANUSEIO E ESTOCAGEM:

Como todo produto químico, o seu manuseio deve ser efetuado com roupas próprias, óculos de proteção, luvas e botas de borracha.

Uma boa prática de estocagem é a utilização de área isolada e coberta, com controle de entrada ao local de pessoas não autorizadas. As embalagens devem ser perfeitamente fechadas.

Para qualquer informação adicional que se fizer necessária sobre o produto **LL-SN 225** ou qualquer outro produto desenvolvido pela **Italtécno**, para uso na Indústria de acabamento de Alumínio, contate o departamento de Vendas ou o departamento Técnico da **Italtécno** pelo telefone (11) 3825-7022.

DATA: 29/09/2025 - REVISÃO: 04