

MEMORANDO TÉCNICO

LL-SALLOX C 200 NF

SOLUÇÃO DE SULFATO DE ESTANHO ADITIVADA PARA ELETROCOLORAÇÃO

DESCRIÇÃO:

O produto **LL-SALLOX C 200 NF** é uma solução de pré-mistura, composta por Sulfato de Estanho e Aditivo para Eletrocoloração desenvolvida para facilitar o manuseio e gerenciamento do processo de eletrocoloração do alumínio anodizado com estanho.

PROPRIEDADES:

- O produto **LL-SALLOX C 200 NF** é uma solução de pré-mistura que contém uma relação correta de Sulfato de Estanho e Aditivo permitindo um ajuste único das concentrações, aumentando a estabilidade da solução no banho.
- O produto **LL-SALLOX C 200 NF** evita os problemas de dissolução de Estanho em pó.
- Facilita o manuseio e a estocagem.
- Adição direta do produto **LL-SALLOX C 200 NF** possibilita o ajuste de concentrações de Sulfato de Estanho e do Aditivo ao mesmo tempo.

CONDIÇÕES DE OPERAÇÃO:

	MÍNIMO	ÓTIMO	MÁXIMO
LL-SALLOX C 200 NF:	72 g/l	96 g/l	120 g/l
Ácido Sulfúrico:	18 g/l	20 g/l	24 g/l
Temperatura (°C):	20	22	25

CONSUMO:

O consumo do produto **LL-SALLOX C 200 NF**, no banho de eletrocoloração do alumínio anodizado, está diretamente ligado ao controle dos seguintes setores da linha de produção:

- **Controle Operacional**
- Controle das variáveis do processo do banho de eletrocoloração, (Concentrações e Temperatura)
- Controle do Sistema de Águas de Lavagens, (vazão, pH, condutividade etc.).

MEMORANDO TÉCNICO

LL-SALLOX C 200 NF

SOLUÇÃO DE SULFATO DE ESTANHO ADITIVADA PARA ELETROCOLORAÇÃO

- “Mix” de Produção de Cores
- Cores Claras: Baixo Consumo, (16 Kg de LL-SALLOX C 200 NF Liq./Ton., equivalentes a 2,6 Kg de LL-SN 1000 Pó/Ton.)
- Cores Escuras: Alto Consumo, (27 Kg de LL-SALLOX C 200 BR Liq./Ton., equivalentes a 4,5 Kg de LL-SN 1000 Pó/Ton.)

O consumo médio estimado do produto LL-SALLOX C 200 NF é de **48 gramas para cada m²** de alumínio processado, equivalente a **24 Kg/ton.**

Peso específico considerado **2,0 Kg/m²**

MONTAGEM DO BANHO:

- 1) Limpar e lavar cuidadosamente o tanque e os eletrodos.
- 2) Encher parcialmente o tanque (50%) com água desmineralizada
- 3) Adicionar na ordem indicada:
 - 3.1) **Ácido Sulfúrico** – 20 g/l
 - 3.2) **LL-SALLOX C 200 NF** – 100 g/l
 - 3.3) **LL-SALMIX NF 45** – 25 g/l
- 4) Completar o nível do tanque com água desmineralizada e agitar manualmente para uma boa homogeneização da solução.
- 5) A solução deve ser mantida na faixa de 20 °C a 25 °C de temperatura.
- 6) Analisar a solução e efetuar correções, se necessário. A solução está pronta para uso.

NOTA: O uso do produto **LL-SALMIX NF 45** é necessário para a montagem de banhos novos. Durante a operação normal do processo de eletrocoloração, pequenas adições poderão ser eventualmente requeridas.

MEMORANDO TÉCNICO

LL-SALLOX C 200 NF

SOLUÇÃO DE SULFATO DE ESTANHO ADITIVADA PARA ELETROCOLORAÇÃO

EMBALAGEM:

O produto **LL-SALLOX C 200 NF** está disponível em bombona plástica de 30 kg e em Containers de 1200 Kg.

Para qualquer informação adicional que se fizer necessária sobre o produto **LL-SALLOX C 200 NF** ou qualquer outro produto desenvolvido pela **Italtecno**, para uso na Indústria de acabamento de Alumínio, contate o departamento de Vendas ou o departamento Técnico da **Italtecno** pelo telefone (11) 3825-7022.

DATA: 29/09/2025

-

REVISÃO: 04