

MEMORANDO TÉCNICO

LL-ALUGOLD NR

TRATAMENTO DE CONVERSÃO – “NO RINSE” (SEM LAVAGEM FINAL) PARA A PINTURA DO ALUMÍNIO E SUAS LIGAS

DESCRIÇÃO:

O **LL-ALUGOLD NR** é um produto líquido a base de sais do metal de Titânio, Cobalto e Zircônio especialmente desenvolvido para o tratamento do alumínio antes da pintura. Este processo fornece ao substrato uma excelente proteção contra a corrosão e permite uma forte adesão da tinta.

- Produto certificado pela **QUALICOAT**
- Certificação ISO 9001 – 2015 – Bureau Veritas desde 2010.
- Contribui com a preservação ao meio ambiente.



Certificado nº A-155

A aplicação desse processo resulta na obtenção de uma camada de conversão com qualidade superior à resistência à corrosão, quando expostas em áreas industriais ou em áreas marítimas, atendendo as seguintes Especificações:

- **European and International Standards (EURAS - QUALICOAT)**
- **Norma Brasileira ABNT NBR 14.125.**

O produto **LL-ALUGOLD NR** pode ser aplicado por “spray” ou por imersão.

PROPRIEDADES:

O produto **LL-ALUGOLD NR** deposita um extrato sobre a superfície do alumínio que fornece ao material tratado as seguintes características:

- Excelente resistência a corrosão.
- Forte adesão da tinta ao substrato do metal.
- Permite ao material tratado ser armazenado por um longo tempo antes de ser pintado.
- **Camada de Conversão – NO RINSE** – quando operado em um circuito fechado de água desmineralizada para lavagem, com condutividade controlada de 30 micro Siemens, antes do tanque de processo para obtenção da camada de Conversão.
- **Dispensa última lavagem no processo.**
- Economia de água, ETE (Estação de Tratamento de Efluente) com baixo volume de água para tratamento.

MEMORANDO TÉCNICO

LL-ALUGOLD NR

TRATAMENTO DE CONVERSÃO – “NO RINSE” (SEM LAVAGEM FINAL) PARA A PINTURA DO ALUMÍNIO E SUAS LIGAS

PROCESSO PADRÃO:

1. **Desengraxe Ácido** com o produto **LL-SUPERECOCLEAM MA 22 V em Linhas Verticais** ou com o produto **LL-SUPERECOCLEAM MA 22 em Linhas Horizontais** - Durante esta fase deve ser removido pelo menos 1 a 2 g/m² de metal.
2. **Lavagem.**
3. **Lavagem em Agua Desmineralizada** – Circuito Fechado - Condutividade Controlada, 30 micro Siemens.
4. **Camada de Conversão - LL-ALUGOLD NR**
5. **Secagem** (forçada ou ao tempo) Forno de Secagem. A temperatura maxima de secagem não deve superar a 90 ° C.

CONDIÇÕES DE OPERAÇÃO:

1) BANHO POR IMERSÃO – LINHAS HORIZONTAIS:

	MÍNIMO	ÓTIMO	MÁXIMO
LL-SUPERECOCLEAM MA 22:	40 g/l	45 g/l	50 g/l
Temperatura(°C):	20	30	40
Tempo de imersão(minutos):	10	7	4
LL-ALUGOLD NR:	15 g/l	20 g/l	25 g/l
pH:	2,2	2,8	3,2
Temperatura(°C):	25/30	25/30	25/30
Tempo de imersão(minutos):	3	2	1
Pontagem:	9	9,7	10,4

MEMORANDO TÉCNICO

LL-ALUGOLD NR

TRATAMENTO DE CONVERSÃO – “NO RINSE” (SEM LAVAGEM FINAL) PARA A PINTURA DO ALUMÍNIO E SUAS LIGAS

2) BANHO POR “SPRAY”- LINHAS VERTICAIS:

	MÍNIMO	ÓTIMO	MÁXIMO
LL-SUPERECOCLEAM MA 22V:	40 g/l	45 g/l	50 g/l
Temperatura(°C):	20	30	40
Tempo de imersão(minutos):	4	2	1
LL-ALUGOLD NR:	15 g/l	20 g/l	25 g/l
pH:	2,2	2,8	3,2
Temperatura(°C):	25/30	25/30	25/30
Tempo de imersão(minutos):	3	2	1
Pontagem:	9	9,7	10,4
Pressão “SPRAY” (bar):	1,5	1,5	1,5

FORMAÇÃO DO BANHO:

Encher o tanque até a metade do volume com água desmineralizada.
Adicionar com cuidado sob agitação:

- 1) 20 Kg de **LL-ALUGOLD NR** para cada 1.000 litros.
- 2) Completar o nível de operação com água desmineralizada.
- 3) Controlar o pH com atenção.

CONTROLE DO PROCESSO DE CONVERSÃO “NO RINSE”:

Pontos na Análise: Para cada ponto que faltar, adicionar **2 gramas** de **LL-ALUGOLD NR** por litro de solução.

Correção do pH: Para abaixar o pH, adicionar com cuidado o **LL-pH-NR**, até o pH desejado.

EQUIPAMENTOS:

Todas as partes da instalação em contato com a solução de **LL-ALUGOLD NR** deverão ser construídas em aço inoxidável AISI 316 ou revestida de PVC.

MEMORANDO TÉCNICO

LL-ALUGOLD NR

TRATAMENTO DE CONVERSÃO – “NO RINSE” (SEM LAVAGEM FINAL) PARA A PINTURA DO ALUMÍNIO E SUAS LIGAS

CONSUMO:

O consumo médio do produto **LL SUPERECOCLEAN MA 22** é de **14 a 18 gramas para cada m² de alumínio processado**, equivalente a **± 7 a 9 Kg/ton**.

O consumo médio do produto **LL-ALUGOLD NR** é de **2 a 4 gramas para cada m² de alumínio processado**, equivalente a **± 1 a 2 Kg/ton**.

Manter o banho sob filtração constante através de bomba filtro com elemento filtrante de 2 a 5 microns para aumentar o período de limpeza do tanque.

Lembrete: PARA GARANTIR A QUALIDADE DA CAMADA DE CONVERSÃO, O RESULTADO DE “PESO DA CAMADA DE CONVERSÃO” DEVERÁ ESTAR ENTRE 50 mg/m² e 200 mg/m²

EMBALAGEM:

O produto **LL-ALUGOLD NR** está disponível em bombonas plásticas de 25 kg.

MANUSEIO E ESTOCAGEM:

Como todo produto químico o **LL-ALUGOLD NR** deve ser manuseado com uso de roupas e óculos de proteção, luvas e botas de borracha.

Uma boa prática de estocagem é o uso de área coberta com controle de entrada de pessoas não autorizadas.

Obs: É permitido um período de até 72 horas entre o pré-tratamento e a pintura do alumínio, mantendo-se o material em local limpo, fechado, seco e livre de impurezas atmosféricas. O pó e/ou poeira podem prejudicar a aderência da tinta. É recomendável a pintura até 24 horas após pré-tratamento.

Para qualquer informação adicional que se fizer necessária sobre o produto **LL-ALUGOLD NR** ou qualquer outro produto desenvolvido pela **ITALTECNO**, para uso na Indústria de Acabamento da Superfície do Alumínio, contate o departamento de Vendas ou o departamento Técnico da **Italtecno** pelo telefone/fax (11) 3825-7022 ou site: www.italtecno.com.br

DATA: 27/08/2024 - REVISÃO: 06