

MEMORANDO TÉCNICO

LL-25

ADITIVO FOSQUEADOR PARA ALUMÍNIO

DESCRIÇÃO:

O Produto **LL-25**, é um líquido de baixa alcalinidade e solúvel em água que em combinação com soda cáustica líquida ou em escamas, aplica-se ao fosqueamento de alumínio, sua utilização proporciona vantagens operacionais de custo e melhora significativamente a qualidade final do acabamento, através de suas principais propriedades.

Soluções alcalinas com o Produto **LL-25**, como substância fosqueadora, são utilizadas para criar um aspecto “fosco acetinado” na superfície dos perfis de alumínio, possibilitando a eliminação de diferenças de tonalidade e pequenos defeitos, como: estrias, riscos, etc., proporcionando uma superfície parcialmente opaca que permite uma pequena reflexão da luz.

PROPRIEDADES:

- Ótimo poder complexante do alumínio dissolvido. Teor máximo de alumínio dissolvido na solução de **140 g / l**.
- Não permite incrustações nas paredes e fundo do tanque, bem como, em equipamentos como captadores e lavadores de gases. Descargas periódicas, controladas através de análise química, evitam transtornos com a limpeza do tanque, desde que mantidos os níveis de alumínio dissolvido na **faixa de operação de 85 a 125 g / l**.
- Ótimo poder nivelador do ataque alcalino.
- Ótimo acabamento final “fosco acetinado”.
- Apresentação: líquido transparente amarelado.
- Caráter químico: mistura equilibrada de compostos orgânicos e inorgânicos, estável até 105°C.
- Poluição: não é poluente em nenhum estado físico.
- Estabilidade para Armazenagem: boa durante tempo prolongado.
- Solubilidade: ótima em qualquer proporção.
- Poder complexante: o produto **LL-25** mantém o alumínio dissolvido na solução, em perfeita suspensão até **140 g / l**.
- Possui em sua composição elementos para formar uma pequena camada de espuma que atua como barreira de névoa.

MEMORANDO TÉCNICO

LL-25

ADITIVO FOSQUEADOR PARA ALUMÍNIO

CONDIÇÕES DE OPERAÇÃO:

	MINIMO	ÓTIMO	MÁXIMO
Concentração de Soda Cáustica:	50 g/l	70 g/l	100 g/l
Concentração de Alumínio:	85 g/l	100 g/l	125 g/l
Concentração do produto LL-25 :	20 g/l	30 g/l	40 g/l
Temperatura ótima(°C):	50	55	60
Tempo de exposição(minutos):	4	8	12

REFORÇO DO BANHO DE FOSQUEAMENTO:

A concentração de **soda cáustica** e **alumínio** dissolvido deve ser controlada rigidamente, através de análise química diária, efetuando-se correções proporcionais necessárias, da seguinte forma:

Para cada **10 Kg de NaOH sólida (100%)** adicionada ao banho, adicionar **2,0 a 3,0 Kg do produto LL-25**.

TRATAMENTO PRELIMINAR:

As peças, perfis, etc., de alumínio deverão ser desengraxados antes do fosqueamento, para remoção de óleos, graxas, etc. e amolecimento da camada de óxido de magnésio formada na superfície do alumínio.

Essa limpeza pode ser efetuada com um desengraxante para alumínio, por exemplo: Desengraxante **LL-77-A** para materiais polidos e o desengraxante **LL-TECNOCLEAN** para materiais "Fosco Acetinado".

Sem este desengraxe prévio pode haver formação de manchas na superfície do alumínio, em decorrência do ataque desigual do fosqueador.

MEMORANDO TÉCNICO

LL-25

ADITIVO FOSQUEADOR PARA ALUMÍNIO

TRATAMENTO POSTERIOR:

Após o fosqueamento com o produto **LL-25**, deve ser feita uma lavagem imediata em água fria, corrente. Permanecerá um filme escuro, sobre a superfície fosqueada, composto por elementos de liga como: Cobre, Magnésio, Zinco e principalmente Silício, que se dissolve, após breve imersão em solução de neutralização do produto **LL-NEUTRON 187 C**.

CONSUMO:

Operando nas condições recomendadas, o consumo, incluindo a média normal de arraste, deverá ser de **20 a 30 % da Soda Caustica sólida (100%)** adicionada ao banho de fosqueamento.

OBSERVAÇÕES:

- Para o uso do produto **LL-25** como aditivo na solução de decapagem de gancheira e peças a serem reprocessadas, recomendamos a montagem de um tanque com 50 g/l de soda cáustica para esse fim, e uma concentração inicial de 2,5 g/l do produto **LL-25**, efetuando-se uma avaliação e, se necessário, aumentá-la no caso de haver formação de borra, adequando o grau de decapagem desejado, com a concentração do produto **LL-25**.
- A solução fosqueadora ao atingir 130 g/l de alumínio dissolvido, aumenta sua viscosidade, mantendo-se em equilíbrio em consequência do arraste; recomenda-se especial atenção na lavagem posterior para que não permaneça resíduos alcalinos em frisos e reentrâncias do perfil.
- A manutenção da temperatura é de primordial importância para o perfeito funcionamento e obtenção do grau de fosqueamento desejado, recomendamos manter a temperatura na faixa ótima de operação, sendo desejado dispositivos de resfriamento adequados, evitando o superaquecimento da solução. Temperaturas elevadas demais podem ocasionar defeitos no fosqueamento.

Atenção: O produto **LL-25** concentrado não deve entrar em contato com ácidos devido ao seu caráter oxidante.

MEMORANDO TÉCNICO

LL-25

ADITIVO FOSQUEADOR PARA ALUMÍNIO

EMBALAGEM:

O produto **LL-25** está disponível em bombonas plásticas de 30 Kg e container de 1.200Kg.

MANUSEIO E ESTOCAGEM:

Como todo produto químico, o seu manuseio deve ser efetuado com roupas próprias, óculos de proteção, luvas e botas de borracha.

Uma boa prática de estocagem é a utilização de área isolada e coberta, com controle de entrada ao local de pessoas não autorizadas. As embalagens devem ser perfeitamente fechadas.

Para qualquer informação adicional que se fizer necessária sobre o produto **LL-25** ou qualquer outro produto desenvolvido pela **Italteco**, para uso na Indústria de acabamento de Alumínio, contate o departamento de Vendas ou o departamento Técnico da **Italteco** pelo telefone (11) 3825-7022.

DATA: 26/04/2023

-

REVISÃO: 05