

SOLUÇÃO LÍQUIDA ESTABILIZADA DE SULFATO DE ESTANHO

Há mais de 30 anos a Italtectno do Brasil produz estanho líquido, para a eletro-coloração, partindo de estanho metálico de altíssima qualidade e pureza - GRAU "A" (mínimo de 99,8 % de pureza).

A Italtectno do Brasil, sempre zelosa com seus Produtos e Clientes, disponibiliza neste momento uma nota técnica, na qual enfatiza as vantagens e propriedades e vai além:

- Compara seus produtos com a concorrência e destaca dois dos mais nocivos contaminantes do processo de eletro-coloração: SÓDIO (Na) e CLORETOS (Cl), ambos acumulativos e que levam à perda do banho.
- E resalta também o resultado da criteriosa escolha da matéria prima (estanho metálico) e do processo eletrolítico de fabricação - único na América Latina.
 - **12% a mais de matéria ativa no produto!**

| Análise por MEV/EDS de banhos de eletrocoloração preparados com concentrações equivalentes à 16g/l | | | | | | | | |
|---|------|----------------|-----------|------|------|-----------|---------------|--------------|
| Limites recomendados Italtectno | | | < 200 ppm | | | < 100 ppm | | |
| Nota: Os valores estão expressos em % massa, logo: 1% corresponde a 10.000 ppm | | | | | | | | |
| Ident. / Elem. | O | Na | Mg | Al | Si | S | Cl | Sn |
| LL-SALLOX C200 BR 1.3 | 59,1 | 0,03 | 0,03 | 0,10 | 0,03 | 16,6 | 0,08 | 24,0 |
| Média | 59,1 | 0,03 | 0,03 | 0,10 | 0,03 | 16,6 | 0,08 | 24,0 |
| Ident. / Elem. | O | Na | Mg | Al | Si | S | Cl | Sn |
| LL-SN 225 2.2 | 53,8 | 0,02 | 0,00 | 0,07 | 0,07 | 14,6 | 0,07 | 31,4 |
| Média | 53,8 | 0,02 | 0,00 | 0,07 | 0,07 | 14,6 | 0,07 | 31,4 |
| Ident. / Elem. | O | Na | Mg | Al | Si | S | Cl | Sn |
| ESTANHO PÓ 3.3 | 56,2 | 0,12 | 0,01 | 0,06 | 0,04 | 15,8 | 0,11 | 27,7 |
| Média | 56,2 | 0,12 | 0,01 | 0,06 | 0,04 | 15,8 | 0,11 | 27,7 |
| Comparativo LL Sallox C 200 BR x LL SN 225 x Sn pó | | -500,0% | | | | | -57,1% | 11,9% |
| Nota: Ambos, sódio (Na) e cloretos (Cl), são extremamente prejudiciais ao processo, levando à perda do banho | | | | | | | | |

LL SN 225

VANTAGENS E PROPRIEDADES:

- Evita os problemas e perda de dissolução de estanho em pó.
- Facilita o manuseio e a estocagem.
- É fabricado a partir de Estanho Metálico Grau "A", com mínimo de 99,8 % de pureza.
- O produto LL- SN 225 contém em sua fórmula 2 (dois) potentes antioxidantes que prolongam a vida útil do produto e aumentam os intervalos de limpeza da solução e do tanque de processo de eletro-coloração.
- O produto é filtrado para a eliminação de particulados, através de bomba magnética que impede o contato da solução com o oxigênio do ar.

LL-SALLOX C 200 BR

Inovou mais uma vez quando, introduziu no mercado brasileiro um produto já aditivado com um pacote de especialidades para promover ainda mais a estabilidade e melhorar a penetração ("throwing power") em perfis com geometria mais complicada.

VANTAGENS E PROPRIEDADES:

- O LL-SALLOX C 200 BR é uma solução de pré-mistura que contém uma relação correta de sulfato de estanho e aditivos permitindo um ajuste único das concentrações, aumentando a estabilidade da solução no banho.
- O LL-SALLOX C 200 BR evita os problemas de dissolução quando comparado ao estanho em pó.
- Facilita o manuseio e a estocagem.
- Adição direta do LL-SALLOX C 200 BR possibilita o ajuste de concentrações de Sulfato de Estanho e do Aditivo ao mesmo tempo.
- O produto é filtrado para a eliminação de particulados, através de bomba magnética que impede o contato da solução com o oxigênio do ar.
- Uma ÚNICA ANÁLISE PARA O CONTROLE E REFORÇO DO BANHO!