

MEMORANDO TÉCNICO

LL-COLOURMIX IM1

ADITIVO ESPECIAL PARA O PROCESSO MULTICOLOR

DESCRIÇÃO:

O produto **LL-COLOURMIX IM1** é um aditivo usado no processo **MULTICOLOR**, tecnologia revolucionária utilizada no processo de eletrocoloração, capaz de produzir um amplo espectro de cores tais como **cinza, azul, verde, amarelo e purpura**.

CONDIÇÕES DE OPERAÇÃO:

O processo é composto por 4 fases distintas de procedimento:

Primeira fase - Processo de anodização

	MÍNIMO	ÓTIMO	MÁXIMO
Ácido Sulfúrico concentrado:	190 g/l	200 g/l	210 g/l
Alumínio dissolvido:	7 g/l	8,5 g/l	10 g/l (*)
Temperatura (°C):	19,5	20	20,5 (**)
Densidade de Corrente(A/dm ²):	1,4	1,5	1,6
Espessura do filme anódico (micron):		>10	

(*) O nível de alumínio dissolvido é muito importante e deve ser controlado usando um equipamento para a recuperação do Ácido Sulfúrico, como por exemplo o "FREEAL" fornecido pela **Italtecno SRL**.

(**) O controle da temperatura é crítico, sendo necessário a utilização de um trocador de calor apropriado com controle automático de temperatura.

Segunda fase - Modificação dos poros da camada anódica

	MÍNIMO	ÓTIMO	MÁXIMO
LL-COLOURMIX IM1:	35 g/l	40 g/l	45 g/l
Ácido Sulfúrico concentrado:	30 g/l	35 g/l	40 g/l
Temperatura (°C):	19,9	20	20,1 (*)
Densidade de Corrente(A/dm ²):	0,28	0,29	0,3
Tempo de tratamento (minutos):	10	17,5	25 (**)

(*) O controle da temperatura é crítico sendo necessário utilizar um trocador de calor com termostatização da temperatura.

(**) Depende da cor solicitada e das características do filme de Óxido Anódico produzido.

MEMORANDO TÉCNICO

LL-COLOURMIX IM1

ADITIVO ESPECIAL PARA O PROCESSO MULTICOLOR

Terceira fase - Coloração

As cores são obtidas nessa fase. As cores podem ser obtidas em um tanque de Eletrocoloração Convencional com o produto **LL-SN 225** contendo nosso aditivo **LL-SALMIX NF 45** e/ou **LL-SALLOX C 200 BR** e/ou **LL-SALLOX C 200 NF**.

Quarta fase - Selagem

O alumínio colorido com o processo **MULTICOLOR** pode ser selado em um tanque tradicional de selagem a frio contendo o produto **LL-HARDWALL 31 A**.

Nota: A obtenção da cor desejada é fortemente influenciada pelo tipo de liga de alumínio utilizado e do tipo de acabamento superficial do metal. Para se obter uma boa repetitividade da cor se recomenda usar sempre a mesma liga de alumínio e sempre o mesmo tipo de acabamento, (mesmo tempo de fosqueamento, ou mesmo nível de brilho, para o caso de material polido, ou mesmo tipo de escovamento ou qualquer outro tipo de acabamento).

CONSUMO:

O consumo médio do produto **LL-COLOURMIX IM1** é de **6 gramas para cada m² de alumínio processado**, equivalente a **± 3 Kg/ton**.

MONTAGEM DO BANHO:

- 1) Encher o tanque parcialmente com água desmineralizada, até cerca de 60% do volume.
- 2) Adicionar com cuidado o Ácido Sulfúrico.
- 3) Adicionar o aditivo **LL-COLOURMIX IM1**.
- 4) Completar o volume do tanque com Água-Desmineralizada.
- 5) Colocar a temperatura em regime de trabalho.
- 6) O tanque está pronto para o uso.

EMBALAGEM:

O produto **LL-COLOURMIX IM1** está disponível em bombonas plásticas de 25 Kg e container de 1000 Kg.

MEMORANDO TÉCNICO

LL-COLOURMIX IM1

ADITIVO ESPECIAL PARA O PROCESSO MULTICOLOR

MANUSEIO E ESTOCAGEM:

Como todo produto químico, o seu manuseio deve ser efetuado com roupas próprias, óculos de proteção, luvas e botas de borracha.

Uma boa prática de estocagem é a utilização de área isolada e coberta, com controle de entrada ao local de pessoas não autorizadas. As embalagens devem ser perfeitamente fechadas.

Para qualquer informação adicional que se fizer necessária sobre o produto **LL-COLOURMIX IM1** ou qualquer outro produto desenvolvido pela **Italtécno**, para uso na Indústria de acabamento de Alumínio, contate o departamento de Vendas ou o departamento Técnico da **Italtécno** pelo telefone (11) 3825-7022.

DATA: 27/11/2020 - REVISÃO: 04