

MEMORANDO TECNICO

LL-SALMIX NF 45

ADITIVO PARA O BANHO DE ELETROCOLORAÇÃO

DESCRIÇÃO:

O produto **LL-SALMIX NF 45** é um estabilizante especial para processos de eletrocoloração baseados em Sulfato de estanho. O produto é apresentado na forma líquida. De cor Laranja Amarronzado que pode escurecer durante o tempo de estocagem **sem** danificar o produto.

PROPRIEDADES:

- Novo aditivo para eletrocoloração do Alumínio, de última geração, que permite um aumento significativo no poder de penetração da solução eletrolítica de coloração.
- Incrementa a estabilidade do banho, gerando ganhos significativos em custos de produtos químicos.
- Nova fórmula com excelente poder de penetração, permitindo cor uniforme nas formas mais complexas de perfis e chapas.
- Isento de substâncias tóxicas ou poluentes químicos.
- Não contém Fenóis, Cresóis.
- Controle fácil com método analítico específico para controlar o consumo e reforços necessários.

CONDIÇÕES DE OPERAÇÃO:

	MÍNIMO	ÓTIMO	MÁXIMO
LL-SALMIX NF 45:	16 g/l	20 g/l	24 g/l
LL-SN 225 (equivalente a S_nSO_4 sólido):	54 g/l (10 g/l)	85 g/l (16 g/l)	96 g/l (18 g/l)
Ácido Sulfúrico concentrado:	16 g/l	20 g/l	25 g/l
Temperatura (°C):	20	22	25

MEMORANDO TECNICO

LL-SALMIX NF 45

ADITIVO PARA O BANHO DE ELETROCOLORAÇÃO

• **Indicativos de coloração:**

Cor	Convencional	Tecno 5
Bronze claro	2 minutos	1 minuto
Bronze médio	5 minutos	2 a 4 minutos
Bronze escuro	8 minutos	4 minutos
Preto	12 a 15 minutos	6 a 8 minutos

NOTAS: 1) Estas cores podem ser obtidas em camadas anódicas de **10 Microns**.

2) Eletrodos: Aço Inox AISI 316 L, Grafite ou Estanho.

MONTAGEM DO BANHO:

- 1) Limpar e lavar o tanque e os eletrodos.
- 2) Encher 70% da capacidade do tanque com água desmineralizada.
- 3) Adicionar 70 % do total requerido de H₂SO₄, (Ácido Sulfúrico), em pequenas quantidades, e misturar até se conseguir uma ótima homogeneização.
- 4) Adicionar 70 % do total requerido de **LL-SALMIX NF 45** no tanque, e misturar até se conseguir uma ótima homogeneização.
- 5) Adicionar o 70 % do total requerido de **LL-SN 225** (Sulfato de Estanho Líquido)
- 6) Completar o nível de operação do tanque e manter em agitação até completa homogeneização da solução, através de Agitador Mecânico.
- 7) Manter temperatura da solução entre 20 e 25°C.
- 8) Efetuar análise da solução, certificando-se de que as concentrações de operação estão corretas.
- 9) A solução está pronta para operação.

MEMORANDO TECNICO

LL-SALMIX NF 45

ADITIVO PARA O BANHO DE ELETROCOLORAÇÃO

CONSUMO:

O consumo médio do produto **LL-SALMIX NF 45** é de **7 gramas para cada m² de alumínio processado**, equivalente a **± 3,5 Kg/ton**.

EMBALAGEM:

O produto **LL-SALMIX NF 45** está disponível em bombona plástica de 25 Kg.

MANUSEIO E ESTOCAGEM:

Ingestão e contato direto com olhos e pele pode ser prejudicial, qualquer derramamento do produto deve ser lavado com água limpa e se ingerido, procurar auxílio de um médico.

Como todo produto químico o **LL-SALMIX NF 45** deve ser manuseado com uso de roupas e óculos de proteção, luvas e botas de borracha.

Uma boa prática de estocagem é a utilização de área isolada, coberta, com controle de entrada ao local de pessoas não autorizadas. As embalagens devem ser perfeitamente fechadas.

Para qualquer informação adicional que se fizer necessária sobre o produto **LL-SALMIX NF 45** ou qualquer outro produto desenvolvido pela **Italtecno**, para uso na Indústria de Acabamento da Superfície do Alumínio, contate o departamento de Vendas ou o departamento Técnico da **Italtecno** pelo telefone (11) 3825-7022.

DATA: 11/12/2018 - **REVISÃO: 03**