

## MEMORANDO TÉCNICO

### **LL-SALMIX N3/1**

#### **ADITIVO PARA ELETROCOLORAÇÃO**

#### **DESCRIÇÃO:**

O produto **LL-SALMIX N3/1** é um estabilizante especial para processos de eletrocoloração baseados em **LL-SN 225**.

O produto **LL-SALMIX N3/1** é um líquido de cor violeta azulado, que ocasionalmente pode escurecer sua cor durante o período de estocagem, **sem** causar danos ao produto.

#### **PROPRIEDADES:**

- Incrementa a estabilidade do banho, gerando significativa economia nos custos dos produtos químicos.
- Excelente poder de penetração, permitindo cor uniforme nas formas mais complexas de perfis e chapas.
- Fácil de controlar: método analítico específico para controlar o consumo e reforços necessários.

#### **CONDIÇÕES DE OPERAÇÃO:**

	<b>MÍNIMO</b>	<b>ÓTIMO</b>	<b>MÁXIMO</b>
<b>LL-SALMIX N3/1:</b>	30 g/l	36 g/l	40 g/l
<b>LL-SN 225 (equivalente a S<sub>n</sub>SO<sub>4</sub> sólido):</b>	54 g/l (10 g/l)	85 g/l (16 g/l)	96 g/l (18 g/l)
Ácido Sulfúrico concentrado:	16 g/l	20 g/l	24 g/l
Temperatura (°C):	20	22	25
Voltagem (Volts):	14	15,5	17

#### **• Indicativos de coloração:**

<b>Cor</b>	<b>Convencional</b>	<b>Tecno 5</b>
Bronze claro	2 minutos	1 minuto
Bronze médio	5 minutos	2 a 5 minutos
Bronze escuro	8 minutos	4 minutos
Preto	12 a 15 minutos	6 a 8 minutos

**NOTAS:** 1) Estas cores podem ser obtidas em camadas anódicas de **10 Microns**.

2) Eletrodos: Aço Inox AISI 316 L, Grafite ou Estanho.

## MEMORANDO TÉCNICO

# LL-SALMIX N3/1

## ADITIVO PARA ELETROCOLORAÇÃO

### MONTAGEM DO BANHO:

- 1) Limpar e lavar perfeitamente o tanque e os eletrodos.
- 2) Encher o tanque parcialmente (aproximadamente 60%) com água desmineralizada.
- 3) Adicionar **LL-SALMIX N3/1** e Ácido Sulfúrico. Garantir uma solução homogênea através de circulação da solução pela **Bomba Filtro** ou **Agitação Mecânica**.
- 4) Continuar as adições até se completar as quantidades requeridas de todos os produtos.
- 5) Adicionar o produto **LL-SN 225** ou **S<sub>n</sub>SO<sub>4</sub> sólido**.
- 6) Completar o nível de operação do tanque e manter a solução sob agitação através de **agitador mecânico** ou **Bomba Filtro**.
- 7) Garantir a temperatura da solução entre 20 a 25 °C.
- 8) Analisar a solução para garantir que as concentrações de operação estão corretas.
- 9) A solução está pronta para ser usada.

### CONSUMO:

O consumo médio do produto **LL-SALMIX N3/1** é de **7 gramas para cada m<sup>2</sup> de alumínio processado**, equivalente a **± 3,5 Kg/ton**.

### EMBALAGEM:

O produto **LL-SALMIX N3/1** está disponível em bombona plástica de 25 Kg.

### MANUSEIO E ESTOCAGEM:

O produto **LL-SALMIX N3/1**, aditivo para banho de eletrocoloração, é um composto de ácido orgânico estabilizado, de cor violeta azulado com um odor pungente.

Ingestão e contato direto com olhos e pele pode ser prejudicial, qualquer derramamento do produto deve ser lavado com água limpa e se ingerido, procurar auxílio de um médico.

Como todo produto químico o **LL-SALMIX N3/1** deve ser manuseado com uso de roupas e óculos de proteção, luvas e botas de borracha.

Uma boa prática de estocagem é a utilização de área isolada, coberta, com controle de entrada ao local de pessoas não autorizadas. As embalagens devem ser perfeitamente fechadas.

Para qualquer informação adicional que se fizer necessária sobre o produto **LL-SALMIX N3/1** ou qualquer outro produto desenvolvido pela **Italtectno**, para uso na Indústria de Acabamento da Superfície do Alumínio, contate o departamento de Vendas ou o departamento Técnico da **Italtectno** pelo telefone (11) 3825-7022.

**DATA: 11/12/2018** - **REVISÃO: 03**