

MEMORANDO TÉCNICO

LL-HARDWALL 31 A

SAL DE SELAGEM PARA ALUMÍNIO ANODIZADO A FRIO

DESCRIÇÃO:

O produto **LL-HARDWALL 31 A**, tem por finalidade prover a camada anódica de características físico-químicas ótimas, tais como resistência à abrasão, à corrosão, à intempéries e dureza, através de sua impermeabilização, obtida com o fechamento dos poros da camada, pela hidratação do óxido, fazendo com que a superfície adquira um aspecto uniforme.

PROPRIEDADES:

- Líquido verde escuro.
- Produto composto por sais de Níquel.

CONDIÇÕES DE OPERAÇÃO:

	MÍNIMO	ÓTIMO	MÁXIMO
LL-HARDWALL 31 A:	18 g/l	20 g/l	22 g/l
pH de operação:	7,0	7,2	7,4
Temperatura (°C):	24	25	26
Tempo (segundos):	60	90	120

NOTAS: Utilizar água Desmineralizada no banho.

O pH da solução deverá ser controlado rigidamente de três em três horas de operação e a sua correção deverá ser efetuada com Ácido Acético ou Hidróxido de Amônia.

Quando aplicado rigorosamente dentro de nossas recomendações, atende todas as exigências do teste qualitativo de manchamento (ISO 2143 Dye Spot Test).

Pode ser utilizado para **perfis anodizados natural fosco, brilhante ou coloridos eletroliticamente**, sendo que, os testes de conformidade somente poderão ser aplicados 72 horas após a selagem.

Este produto não pode ser utilizado para a selagem de perfis coloridos por imersão em Anilinas.

MANUTENÇÃO:

A cada período de 2 a 3 meses, realizar a decantação da solução do tanque repousando-a de 24 a 48 horas. Com auxílio de uma bomba retirar a parte límpida da solução para reaproveitamento. Remover o resíduo das paredes do tanque e descartar na estação de tratamento de efluentes o resíduo sólido depositado no fundo do tanque.

MEMORANDO TÉCNICO

LL-HARDWALL 31 A

SAL DE SELAGEM PARA ALUMÍNIO ANODIZADO A FRIO

Recomendamos o uso de Bomba Filtro com vazão equivalente ao volume do tanque para aumentar o intervalo de limpeza do tanque.

TRATAMENTO POSTERIOR:

Recomendamos uma lavagem a quente (50°C) posterior à selagem, com a finalidade de remover o excesso de solução da superfície dos perfis, e acelerar o processo de selagem.

CONSUMO:

O consumo médio do **LL-HARDWALL 31 A** é de **12 a 18 gramas para cada m² de alumínio processado**, equivalente a **± 6 a 9 Kg/ton**.

EMBALAGEM:

O produto LL-HARDWALL 31 A está disponível em bombona plástica de 25 Kg e container de 1100 Kg.

OBSERVAÇÕES:

- 1) **ANTES DE UTILIZAR O PRODUTO É IMPORTANTE HOMOGENEIZAR O MESMO POIS, COMO A MATÉRIA PRIMA ESTÁ PROXIMA DO SEU PONTO DE SATURAÇÃO, PODE OCORRER SOLIDIFICAÇÃO PARCIAL DO PRODUTO. CASO ISSO ACONTEÇA É NECESSÁRIO DILUIR O PRODUTO NA PROPORÇÃO DE 1:1 COM O BANHO DE SELAGEM. POR EXEMPLO, SE FOR NECESSÁRIO REFOR 10 KG DE LL-HARDWALL 31 A É NECESSÁRIO COLOCAR EM UM RECIPIENTE, 10 KG DO BANHO COM 10 KG DE LL-HARDWALL 31 A MISTURAR ATÉ QUE O PRODUTO ESTEJA TOTALMENTE LIQUIDO E ENTÃO ADICIONAR OS 20 KG NO TANQUE DE PROCESSO.**
- 2) **NA MONTAGEM DO BANHO O pH DA SOLUÇÃO TENDE A FICAR ACIMA DO ESPECIFICADO (7,0 A 7,4), CARACTERÍSTICA DO PRODUTO, PORTANTO É EXTREMAMENTE IMPORTANTE AJUSTAR O pH LOGO APÓS A MONTAGEM OU REFORÇO DO BANHO, PARA EVITAR A TURBIDEZ DA SOLUÇÃO, EM FUNÇÃO DA PRESENÇA DE ALUMÍNIO NO BANHO E/OU A DECANTAÇÃO DO NÍQUEL.**

MEMORANDO TÉCNICO

LL-HARDWALL 31 A

SAL DE SELAGEM PARA ALUMÍNIO ANODIZADO A FRIO

MANUSEIO E ESTOCAGEM:

Como todo produto químico, o seu manuseio deve ser efetuado com roupas próprias, óculos de proteção, luvas e botas de borracha.

Uma boa prática de estocagem é a utilização de área isolada e coberta, com controle de entrada ao local de pessoas não autorizadas. As embalagens devem ser perfeitamente fechadas.

Para qualquer informação adicional que se fizer necessária sobre o produto **LL-HARDWALL 31 A** ou qualquer outro produto desenvolvido pela **Italteco**, para uso na Indústria de acabamento de Alumínio, contate o departamento de Vendas ou o departamento Técnico da **Italteco** pelo telefone (11) 3825-7022.

DATA: 11/12/2018 - REVISÃO: 06