

MEMORANDO TÉCNICO

LL-BE 11

FOSQUEAMENTO ÁCIDO (JATEAMENTO QUÍMICO) DO ALUMÍNIO E SUAS LIGAS

Remoção de Defeitos e Linhas de Extrusão, Recuperação de Peças Rejeitadas com Dissolução Desprezível de Alumínio

DESCRIÇÃO:

O produto **LL-BE 11** é um produto **sólido**, usado para o fosqueamento ácido, também conhecido como “Jateamento Químico” do alumínio. Sua utilização proporciona uma ótima qualidade final do acabamento através de suas propriedades.

PROPRIEDADES:

- Remove quase completamente as linhas de extrusão dos perfis de alumínio.
- É um processo rápido (mais de 5 vezes mais rápido do que o processo alcalino tradicional).
- Desenvolve poucos fumos e não tem cheiro.
- Propicia um excelente acabamento, superior ao do processo alcalino tradicional.
- É um banho longa vida.

CONDIÇÕES DE OPERAÇÃO:

• Primeiro Estágio – Desengraxe Acido

	MÍNIMO	ÓTIMO	MÁXIMO
LL-TECNOCLEAN:	50 g/l	60 g/l	70 g/l
Temperatura (°C):	25	40	55
Tempo de imersão (minutos):	5	3	2

• Segundo Estágio – Fosqueamento Ácido

	MÍNIMO	ÓTIMO	MÁXIMO
LL-BE 11:	35,0 g/l	40,0 g/l	45,0 g/l
Temperatura (°C):	48	49	50
pH:	3,5	4,0	4,5
Tempo de imersão (Minutos):	3 ’	2 ’	1,5 ’

MEMORANDO TÉCNICO

LL-BE 11

FOSQUEAMENTO ÁCIDO (JATEAMENTO QUÍMICO) DO ALUMÍNIO E SUAS LIGAS

Remoção de Defeitos e Linhas de Extrusão, Recuperação de Peças Rejeitadas com Dissolução Desprezível de Alumínio

• Terceiro Estágio – Nivelamento Alcalino

	MÍNIMO	ÓTIMO	MÁXIMO
NaOH livre:	40 g/l	50 g/l	60 g/l
LL-MG 43:	25 g/l	30 g/l	35 g/l
Temperatura(°C):	50	55	60
Tempo de imersão (Segundos):	80 ”	60 ”	40 ”
Alumínio Dissolvido:	<150 g/l		

• Quarto Estágio – Neutralização Ácida

	MÍNIMO	ÓTIMO	MÁXIMO
LL-NEUTRON 187 C:	25 g/l	30 g/l	35 g/l
Ácido Sulfúrico:	115 g/l	120 g/l	125 g/l

CICLO SUGERIDO:

1. Desengraxe ácido **LL-TECNOCLEAN** ou Desengraxe alcalino **LL-77-A** sem ataque em materiais com polimento mecânico.
2. Lavagem.
3. Fosqueamento **ácido** com o produto **LL-BE 11**.
4. Lavagem.
5. Nivelamento com Soda Caustica aditivada com o produto **LL-MG 43**.
6. Lavagem.
7. Neutralização com o produto **LL-NEUTRON 187 C**.
8. Lavagem.
9. Sequência normal do processo.

MEMORANDO TÉCNICO

LL-BE 11

FOSQUEAMENTO ÁCIDO (JATEAMENTO QUÍMICO) DO ALUMÍNIO E SUAS LIGAS

Remoção de Defeitos e Linhas de Extrusão, Recuperação de Peças Rejeitadas com Dissolução Desprezível de Alumínio

MONTAGEM DO BANHO:

- 1) Preparar e limpar adequadamente o tanque.
- 2) Encher o tanque parcialmente com água desmineralizada.
- 3) Adicionar o produto **LL-BE 11** até a concentração indicada.
- 4) Agitar com ar.
- 5) Completar o nível do tanque com água desmineralizada.
- 6) Analisar e ajustar a concentração do produto, se necessário.

EQUIPAMENTOS:

Tanque: Fabricados em polipropileno (PP) ou qualquer material plástico resistente a Ácidos e Mistura de sais de Flúor e dotados dos seguintes equipamentos.

Sistema de Agitação com ar comprimido.

Sistema de Filtro Prensa com capacidade de filtrar e remover a geração de 30 Kg de Lodo / Tonelada de Alumínio processado.

Sistema de Aquecimento executado com material resistente a Ácidos para controle da temperatura do processo.

Sistema de resfriamento não é necessário.

Sistema de Exaustão é recomendado para a proteção do operador.

CONSUMO:

Operando nas condições recomendadas para a conversão do acabamento tradicional do Fosqueamento Alcalino, o consumo Específico Teórico, incluindo a média normal de arraste, deverá ser de **20 Kg /Toneladas** de alumínio processado.

Para o atendimento de Acabamentos Fosco Acetinados solicitados pelas indústrias Moveleira e Automobilística o Consumo Específico sofrerá um aumento em conformidade com a exigência do acabamento desejado.

EMBALAGEM:

O produto **LL-BE 11** está disponível em sacos de 25 Kg.

MEMORANDO TÉCNICO

LL-BE 11

FOSQUEAMENTO ÁCIDO (JATEAMENTO QUÍMICO) DO ALUMÍNIO E SUAS LIGAS

***Remoção de Defeitos e Linhas de Extrusão, Recuperação de Peças
Rejeitadas com Dissolução Desprezível de Alumínio***

MANUSEIO E ESTOCAGEM:

Como todo produto químico, o seu manuseio deve ser efetuado com roupas próprias, óculos de proteção, luvas e botas de borracha.

Uma boa prática de estocagem é a utilização de área isolada e coberta, com controle de entrada ao local de pessoas não autorizadas. As embalagens devem ser perfeitamente fechadas.

Para qualquer informação adicional que se fizer necessária sobre o produto **LL-BE 11** ou qualquer outro produto desenvolvido pela **Italtecno**, para uso na Indústria de acabamento de Alumínio, contate o departamento de Vendas ou o departamento Técnico da **Italtecno** pelo telefone (11) 3825-7022.

DATA: 09/11/2022 - REVISÃO: 08